

ZERTIFIKAT

**Die Zertifizierungsstelle für Druckgeräte
der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**

bescheinigt, dass das Unternehmen

**ThyssenKrupp Steel Europe AG
Kaiser-Wilhelm-Straße 100
47166 Duisburg**

als Werkstoffhersteller gemäß

AD 2000-Merkblatt W0

überprüft und anerkannt wurde.

Zertifikat-Nr.: 07-202-1411-WP-0899/09

Der Geltungsbereich und die Einzelheiten der Überprüfung sind unserem
Bestätigungsschreiben Az.: 810 626 2384 zu entnehmen.

Die Firma verfügt über folgende Voraussetzungen:
Einrichtungen, die eine sachgemäße und dem Stand der Technik entsprechende Herstellung und
Prüfung gestatten, eine Qualitätssicherung, die eine den Technischen Regeln entsprechende
Herstellung und Prüfung der in unserem Geltungsbereich genannten Erzeugnisformen sicherstellt,
fachkundiges Aufsichts- und Prüfpersonal

Dieses Zertifikat ist gültig bis

Dezember 2012

Duisburg, den 17.12.2009 – Fdg/Ks



Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der
TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
(Benannte Stelle, Reg. Nr. 0045)
Ch. Prinz

AD2000-W0-Zertifikat (Produkt: Quartogrobblech, Bandblech, Warmbreitband)			
Norm	Stahlsorte	max. Dicke nach AD 2000 W1	max. Dicke TKS (für Zertifikate)*, mm
EN 10207:1991+A1: 1997	P235S	<=60	<=60
	P265S	<=60	<=60
	P275SL	<=60	<=60
DIN EN 10028-2	P235GH	<=150	<=150
	P265GH	<=150	<=150
	P295GH	<=150	<=150
	P355GH	<=150	<=150
	16Mo3	<=150	<=150
	13CrMo4-5	<=150	<=150
	10CrMo9-10	<=150	<=150
	12CrMo9-10	5<=t<=600 (VDTÜV 404/1)	<=150
	15NiCuMoNb5-6-4	5<=t<=300 (VDTÜV 377/1)	<=150
	20MnMoNi4-5	10<=t<=600 (VDTÜV 440/1)	<=150
	DIN EN 10028-3	P275N	<=250 (VDTÜV 352/1)
P275NH		<=250 (VDTÜV 352/1)	<=150
P275NL1		<=250 (VDTÜV 352/1)	<=150
P275NL2		<=250 (VDTÜV 352/1)	<=150
P355N		<=250 (VDTÜV 354/1)	<=150
P355NH		<=250 (VDTÜV 354/1)	<=150
P355NL1		<=250 (VDTÜV 354/1)	<=150
P355NL2		<=250 (VDTÜV 354/1)	<=150
P460N		<=250 (VDTÜV 357/1)	<=150
P460NH		<=250 (VDTÜV 357/1)	<=150
P460NL1		<=250 (VDTÜV 357/1)	<=150
P460NL2		<=250 (VDTÜV 357/1)	<=150
DIN EN 10028-4		11MnNi5-3	<=50
	13MnNi6-3	<=50	<=50
	12Ni14	<=80 (EN 10028)	<=80
	X12Ni5 (12Ni19)	<=50 (EN 10028)	<=50
	X8Ni9	<=50 (EN 10028)	<=50
DIN EN 10025-2:2005	S235JR+N (S235JR+AR)	<=150 (>4,75 bis <=25)	<=150
	S235J2+N	<=150	<=150
	S275JR+N (S275JR+AR)	<=150 (>4,75 bis <=25)	<=150
	S275J2+N	<=150	<=150
	S355J2+N	<=150	<=150
	S355K2+N	<=150	<=150
Andere	entsprechend den Festlegungen bei der Eignungsfeststellung		

Stahlsorten nach AD 2000 W10

Norm	Stahlsorte	max. Dicke TKS (für Zertifikate), mm
DIN EN 10216-4/10217-4/10217-6	P215NL	<=150
	P255NL	<=150
	P265NL	<=150

*für Bandbleche und Warmbreitband beträgt die maximale Blechdicke <=15 mm